ARDEX
SCHAFFT BESTE VERBINDUNGEN

STEINBACHER
Dämmt besser. Denkt weiter.

System diffusionsdichte Innendämmung



SYSTEMKOMPONENTEN



steinothan® 107
Wärmedämmplatte aus PU-Hartschaum mit beidseitiger Aluminiumbeschichtung, die für die Innendämmung von Kellerräumen verwendet wird, wenn drückendes Wasser eine Außendämmung nicht empfehlenswert macht.



ARDEX P 82 Kunstharz- Voranstrich
lösemittelfreie, reaktive Zweikomponenten- Kunstharzdispersion



ARDEX X7G Dünnbettmörtel
wasser- und frostbeständiger Dünnbettmörtel auf Zementbasis



Glasseidengewebe
alkalibeständiges Gewebe



Dämmstoffdübel
Dübel aus Polypropylen,
Dübelkopf Ø 60 mm



steinonorm® Alu-Klebeband Typ 930 SE
Klebeband aus Reinalu

VERLEGUNG



Nach vorhergehender Grundierung der steinothan® 107 PU-Dämmplatten mit Kunstharzvoranstrich ARDEX P 82 (ca. 150g/m²), ARDEX X7G Dünnbettmörtel mittels Zahnspachtel vollflächig verteilen. Kleberauftrag – ca. 3 kg/m²



steinothan® 107 PU-Dämmplatten im Verband (versetzte Stoßfugen), mit der Beschriftung „AUSSEN" zur Raumseite aufkleben.
Der Untergrund muss trennmittelfrei und verwindungssteif sein.



Geklebte steinothan® 107 PU-Dämmplatten mit Dämmstoffdübeln (mind. 6 Stk./m²) befestigen.



Sämtliche Stöße und Dübel zwecks Diffusionsdichtheit mit steinonorm® Alu-Klebeband Typ 930 SE abkleben und mittels Druck z.B. mit einer Bürste fest in die Struktur der steinothan® 107 einbürsten. Der Untergrund muss frei von Schmutz, Fett, Öl und Feuchtigkeit sein.



Kunstharzvoranstrich ARDEX P 82 (ca. 150g/m²) auf die trockene und trennmittelfreie Dämmplatte mittels trockener Lammfellwalze aufbringen. Eventuell aufgetretenes Kondenswasser auf und zwischen den Schichten muss vermieden werden bzw. vor dem Aufbringen der Materialien entfernt werden!



ARDEX X 7G Dünnbettmörtel (Verbrauch ca. 3 kg/m²) auf den trockenen, trennmittelfreien Voranstrich innerhalb von 2 Tagen aufbringen.



Glasseidengewebe in die noch frische Spachtelmasse einbetten. Stoßüberlappungen mindestens 10 cm.



Als Oberflächenabschluss eignen sich ARDEX F 3 Flächenspachtel und schwundarme Edelputze mit einer max. Schichtdicke bis 4,0 mm, sowie Fliesen/Platten inkl. Kleber bis 22 kg/m² (siehe auch anschließende ergänzende Bestimmungen).

Ergänzende Bestimmungen zum Oberflächenabschluss (Bild 8):

Zur Herstellung einer malfertigen Oberfläche empfehlen wir eine max. 4,0 mm dicke Spachtelung mit ARDEX F 3 Flächenspachtel. Weiters eignen sich schwundarme Edelputze mit einer max. Schichtdicke bis 4,0 mm. Eine Verklebung von Fliesen und Platten kann ausschließlich auf den Wandflächen und bis zu einer max. Höhe von 3,0 Meter mit einem entsprechenden Dünnbettklebstoff der Fa. Ardex erfolgen.

Das Flächengewicht der Fliesen/Platten inkl. Kleber darf 22,0 kg/m² nicht übersteigen. Bei abweichenden Anforderungen an den Oberflächenabschluss ist Rücksprache mit der Fa. Ardex zu halten. Wir übernehmen die Gewähr für die Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherungen sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführungen der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionale Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.

Produktmerkblätter mit genaueren Verarbeitungsrichtlinien der angeführten ARDEX- Produkte sind unter www.ardex.at downloadbar.

Bei niedrigen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit verlängern sich die Verarbeitungs- und Trocknungszeiten.

steinothan® 107 PLATTENFORMAT 1.200 x 600 mm

Ausführungen: gerade Stoßkante, ab ≥ 120 mm nur mit Stufenfalz;
Nut/Feder gegen Aufpreis möglich; andere Stärken auf Anfrage

Elementstärke in mm	20	30	40	50	60	80	100	120	140	160	180
Wärmedurchlasswiderstand m^2K/W[1)]	0,85	1,30	1,70	2,15	2,60	3,60	4,50	5,45	6,35	7,25	8,15
Wärmedurchgangskoeffizient W/m^2K[2)]	0,98	0,68	0,53	0,43	0,36	0,27	0,21	0,18	0,15	0,13	0,12

Wärmeleitfähigkeit – Nennwert	< 80 mm: 0,023 W/(m.K) ≥ 80 mm: 0,022 W/(m.K)
Druckspannung bei 10% Stauchung	≤ 40 mm: ≥ 150 kPa (0,15 N/mm^2)‡ > 40 mm: ≥ 120 kPa (0,12 N/mm^2)‡‡
Temperaturbeständigkeit	langfristig –50 bis +120 °C kurzfristig +250 °C
Brandverhalten gem. ÖN EN 13501-1	E
Art und Anwendung gemäß	ÖN B 6000
Anwendungstyp gem. DIN 4108-10	PU DEO dh, ds, PU DI, PU DAA dh, ds, PU WI
CE	Bezeichnungsschlüssel: PU-EN 13165-T2-DS(TH)2-DS(70,90)1-DS(-20,-)2-DLT(2)5-CS(10/Y)150-CC(3/2/25)40-TR50‡ PU-EN 13165-T2-DS(TH)2-DS(70,90)1-DS(-20,-)2-DLT(2)5-CS(10/Y)120-TR50‡‡

Ardex P 82 Kunstharz - Voranstrich

Die in den Gebinden jeweils mengenmäßig aufeinander abgestimmten Komponenten A + B im Mischungsverhältnis 1 : 1 nach Gewicht oder Volumen gründlich mischen, bis der gleichmäßig hellrote, gebrauchsfertige Voranstrich entsteht, der im Temperaturbereich von 18–20 °C innerhalb von 60 Minuten zu verarbeiten ist. Die Trockenzeit beträgt etwa 1 bis 3 Stunden je nach Belüftung und Temperatur. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Aushärtung des Voranstriches verzögern. Im Zweifelsfall 1 Tag warten, erst dann die Spachtelmasse auftragen. Wird durch die Fingertastprüfung festgestellt, dass die Ardex P 82 noch flüssig ist, muss vor den weiteren Arbeitsschritten noch zugewartet werden. Der Auftrag der nachfolgenden Spachtelmasse sollte innerhalb von 2 Tagen erfolgen.

Ardex X7G Dünnbettmörtel

Frischgewicht	ca. 1,5 kg/Liter
Anmischverhältnis	für 25 kg ARDEX X7G Dünnbettmörtel werden etwa 10,5 l Wasser benötigt.
Druckfestigkeit gem. DIN 1164	nach 28 Tagen 18,2 N/mm^2
Biegezugfestigkeit gem. DIN 1164	nach 28 Tagen 6,5 N/mm^2

SYSTEMEIGENSCHAFTEN

- höchster Dämmwert
- dauerhaft gleichbleibende Wärmedämmung, da keine Beeinflussung durch Wasser möglich ist
- einfache Verarbeitung
- diffusionsdicht durch beidseitige Beschichtung aus strukturierter Reinaluminiumfolie
- unempfindlich gegen Frost-Tau-Zyklen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- höchste Formbeständigkeit auch bei höheren Temperaturen
- handliches Format

1) berechnet mit λ_D, gerundet gemäß EN 13165
2) berechnet mit λ_D, Wärmeübergangswiderstände gem. ÖN B 8110-2enthalten

Technik-, Produkt,- und Modelländerungen sowie Irrtümer vorbehalten. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe verliert diese technische Information ihre Gültigkeit. · 10/2026

Qualitäts- und Energiemanagement
Wir sind zertifiziert nach ISO 9001 + ISO 50001

STEINBACHER
Dämmt besser. Denkt weiter.

Steinbacher Vertriebs GmbH · 6383 Erpfendorf/Tirol · Austria · Salzburger Straße 35 · T +43/53 52/700-0 · office@steinbacher.at · www.steinbacher.at